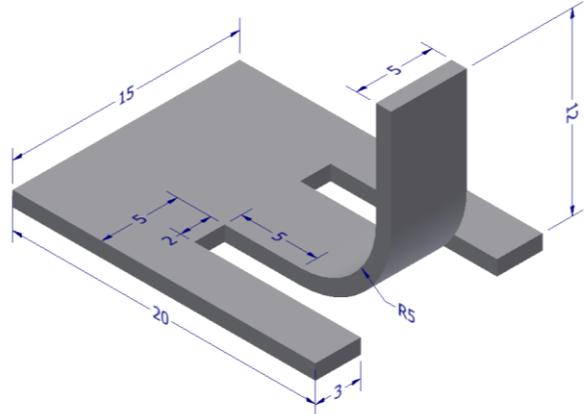


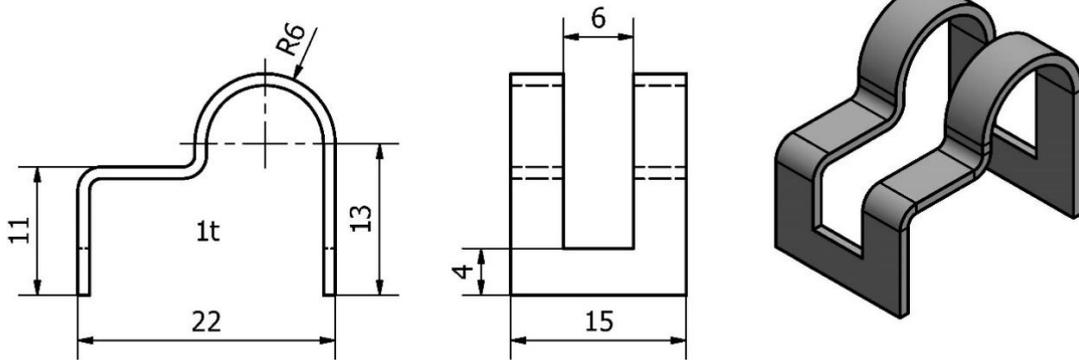


10-1 Create Sheet Metal

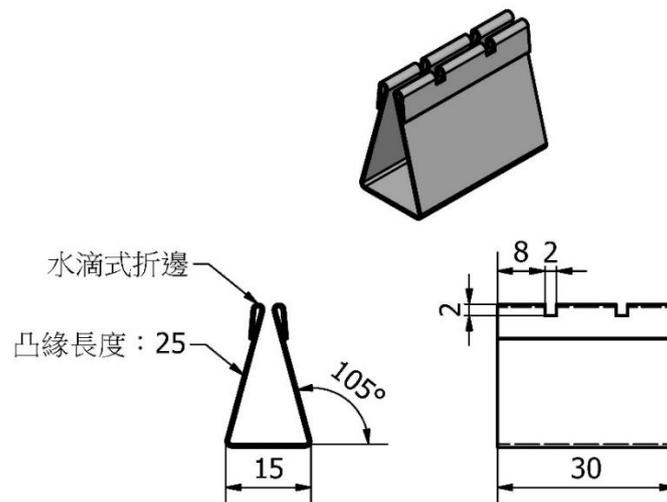
Thickness : 1 mm
Bend Radius : 5 mm
Relief Width : 2 mm
Relief Depth : 5 mm



10-2 Contour Flange & Cut



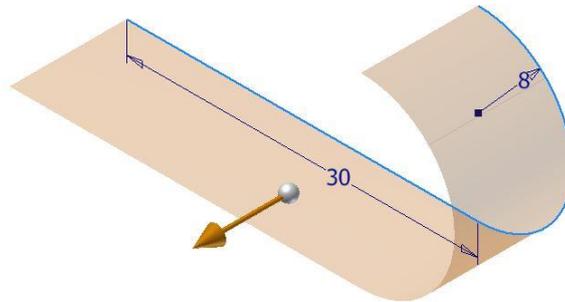
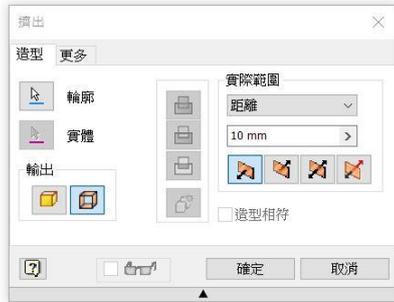
10-3 Flange & Hem



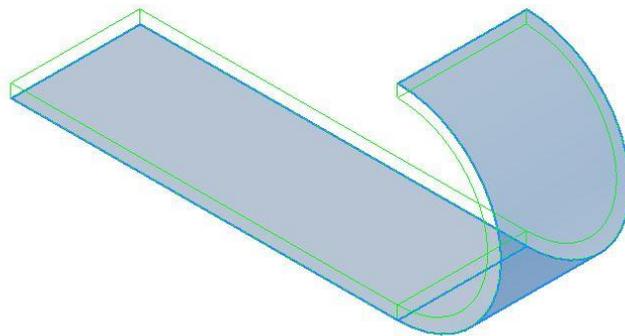


10-4 Convert to Sheet Metal

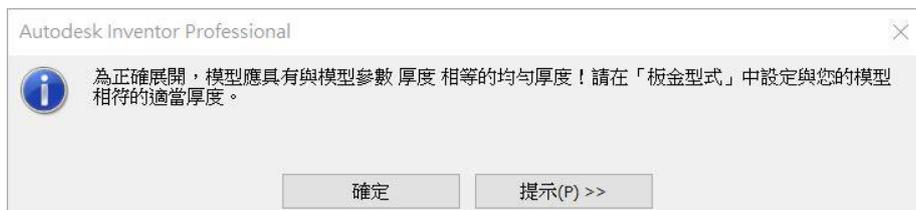
10-4-1 Extrude Surface



10-4-2 Thickness/Offset

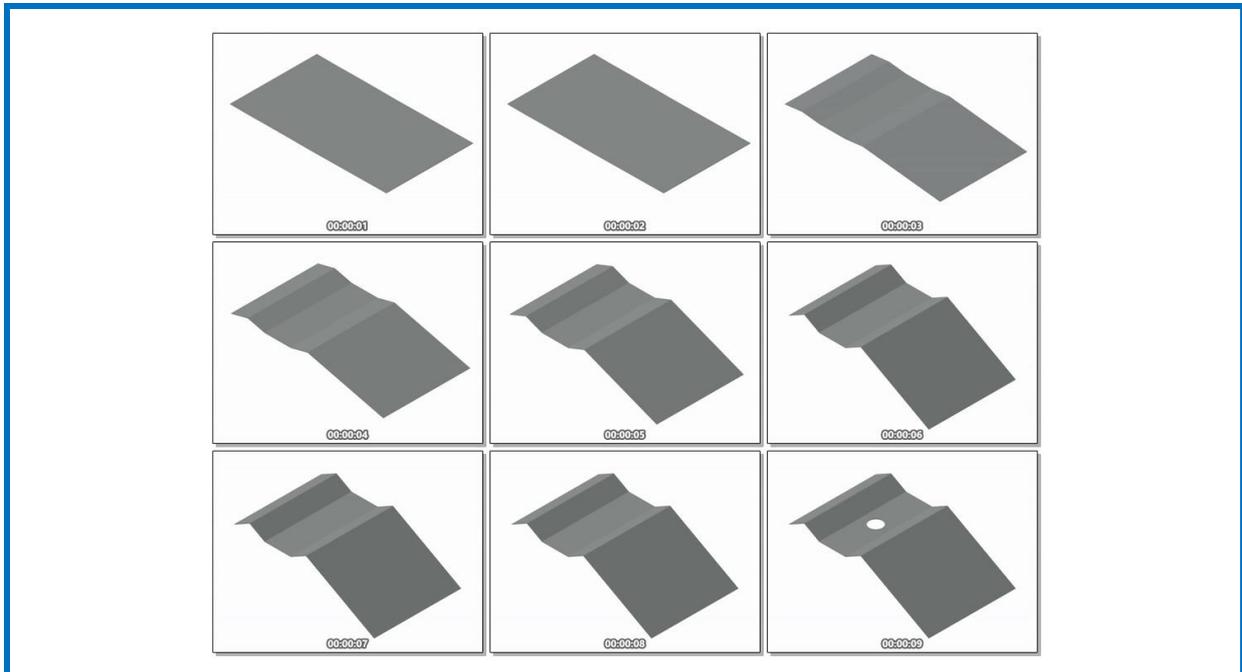


10-4-3 Convert to Sheet Metal





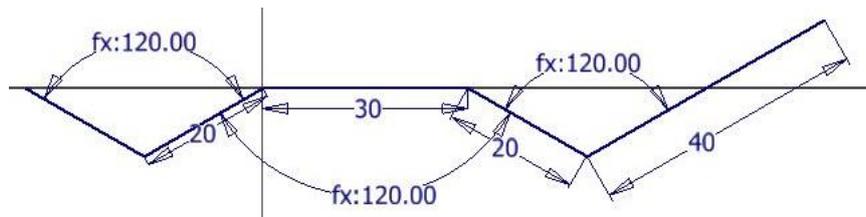
10-5 Sheet Metal Animation



Step 1 : Create user parameter

使用者參數						
折彎角度	deg	179 deg	179.000...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
沖壓孔深	mm	0.5 mm	0.500000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Step 2 : Create Sheet Metal



Step 3 : Create Parameter Favorite

參數我的最愛

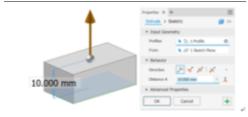
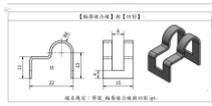
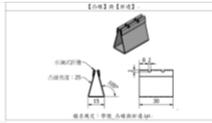
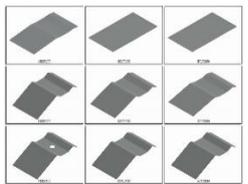
檢視設計性質	參數名稱	值	我的最愛
<input checked="" type="checkbox"/> 學號_板金零件與參數動畫	折彎角度	179.00 deg	<input checked="" type="checkbox"/>
	沖壓孔深	-0.500 mm	<input checked="" type="checkbox"/>

Step 4 : Create Studio Animation

Stamping Depth	0 sec ~ 0 sec	0.5 mm ~ -0.5 mm
	8 sec ~ 9 sec	-0.5 mm ~ 0.5 mm
Bending Angle	2 sec ~ 6 sec	179 deg ~ 120 deg

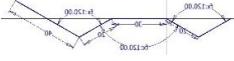




序	頁	作品	版權標章	作者/來源
1	1			臺灣大學機械系/徐冠倫 一般化建立組合檔(步驟一) 本作品由徐冠倫授權使用，本中心無再授權他人使用之權利，如需使用，請另行向權利人取得授權。
2	1			臺灣大學機械系/徐冠倫 輪廓線凸緣與切割 本作品由徐冠倫授權使用，本中心無再授權他人使用之權利，如需使用，請另行向權利人取得授權。
3	1			臺灣大學機械系/徐冠倫 凸緣與折邊 本作品由徐冠倫授權使用，本中心無再授權他人使用之權利，如需使用，請另行向權利人取得授權。
4	2			Autodesk Inc. / Inventor 【擠出】特徵：輸出【曲面】 依據著作權法第 46、52、65 條主張合理使用 2021/1/16 visited
5	2			Autodesk Inc. / Inventor 增厚、偏移 依據著作權法第 46、52、65 條主張合理使用 2021/1/16 visited
6	2			Autodesk Inc. / Inventor 轉換為板金 依據著作權法第 46、52、65 條主張合理使用 2021/1/16 visited
7	3			臺灣大學機械系/徐冠倫 板金零件及其參數動畫 本作品由徐冠倫授權使用，本中心無再授權他人使用之權利，如需使用，請另行向權利人取得授權。





8	3			<p>臺灣大學機械系/徐冠倫 鈹金件草圖 本作品由徐冠倫授權使用，本中心無再授權他人使用之權利，如需使用，請另行向權利人取得授權。</p>
---	---	---	---	--

