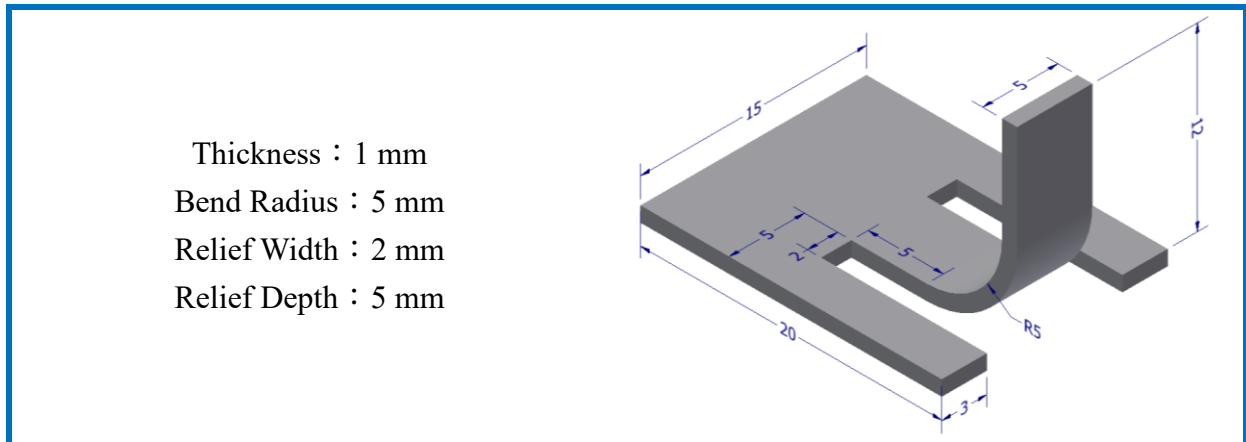
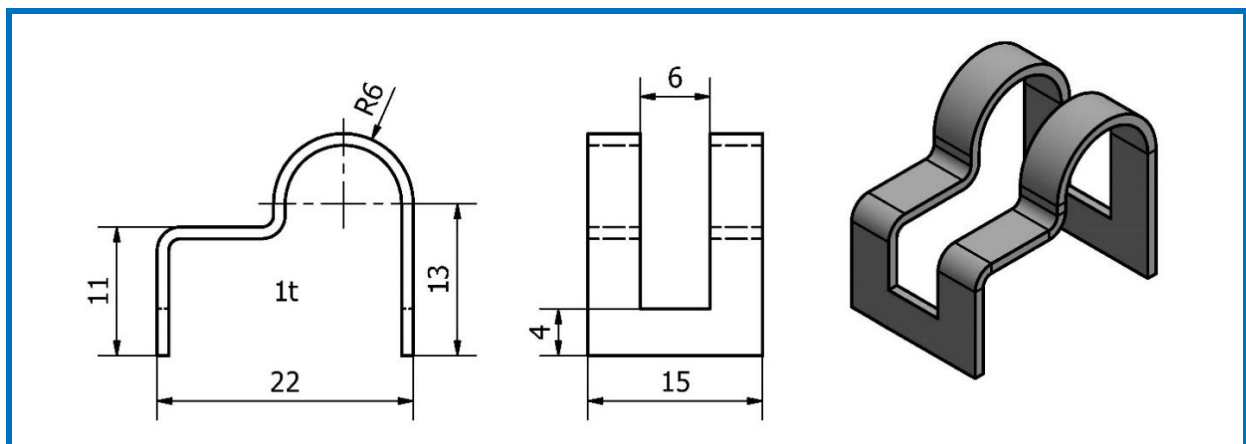




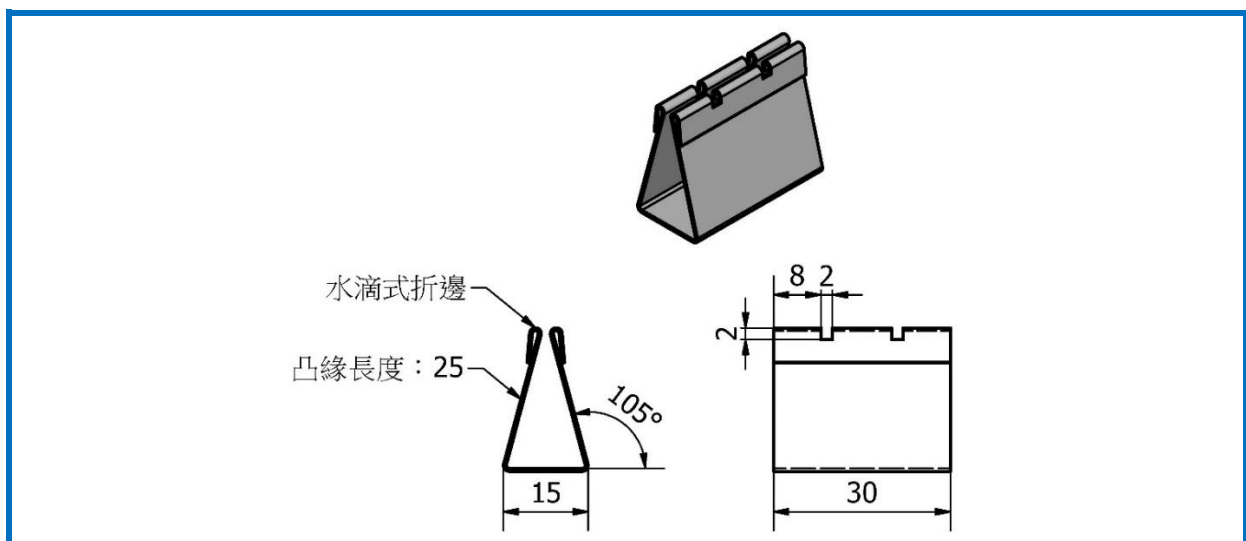
## 10-1 Create Sheet Metal



## 10-2 Contour Flange & Cut



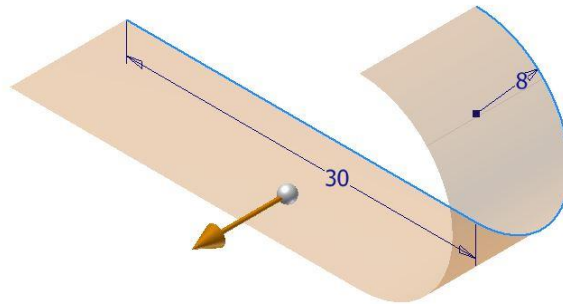
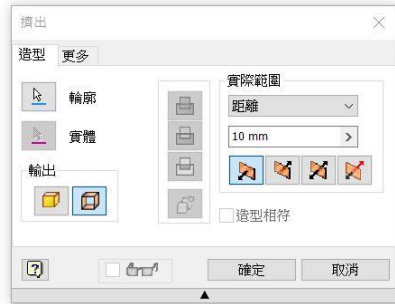
## 10-3 Flange & Hem



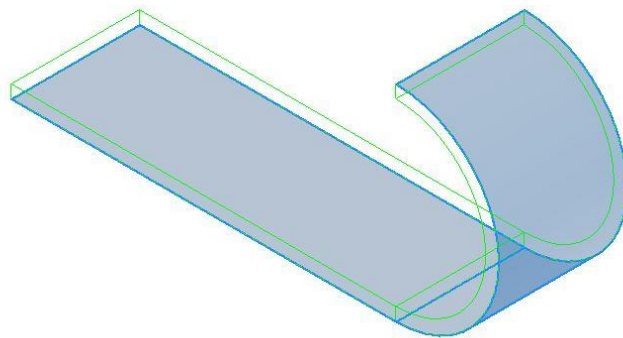
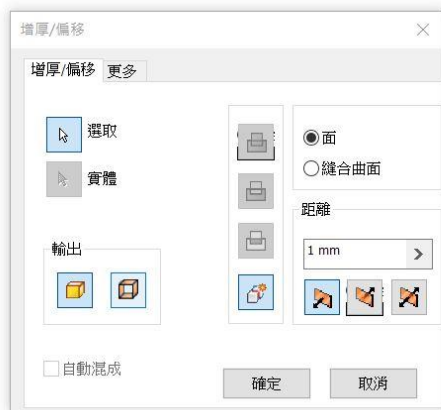


# 10-4 Convert to Sheet Metal

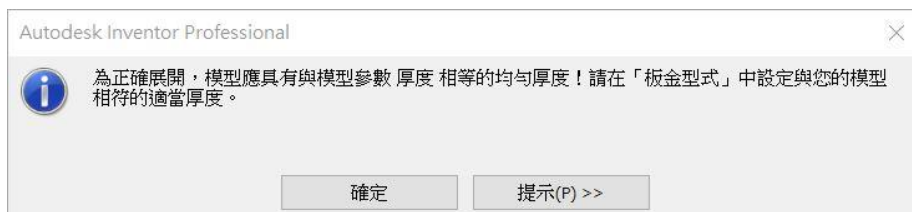
## 10-4-1 Extrude Surface



## 10-4-2 Thickness/Offset

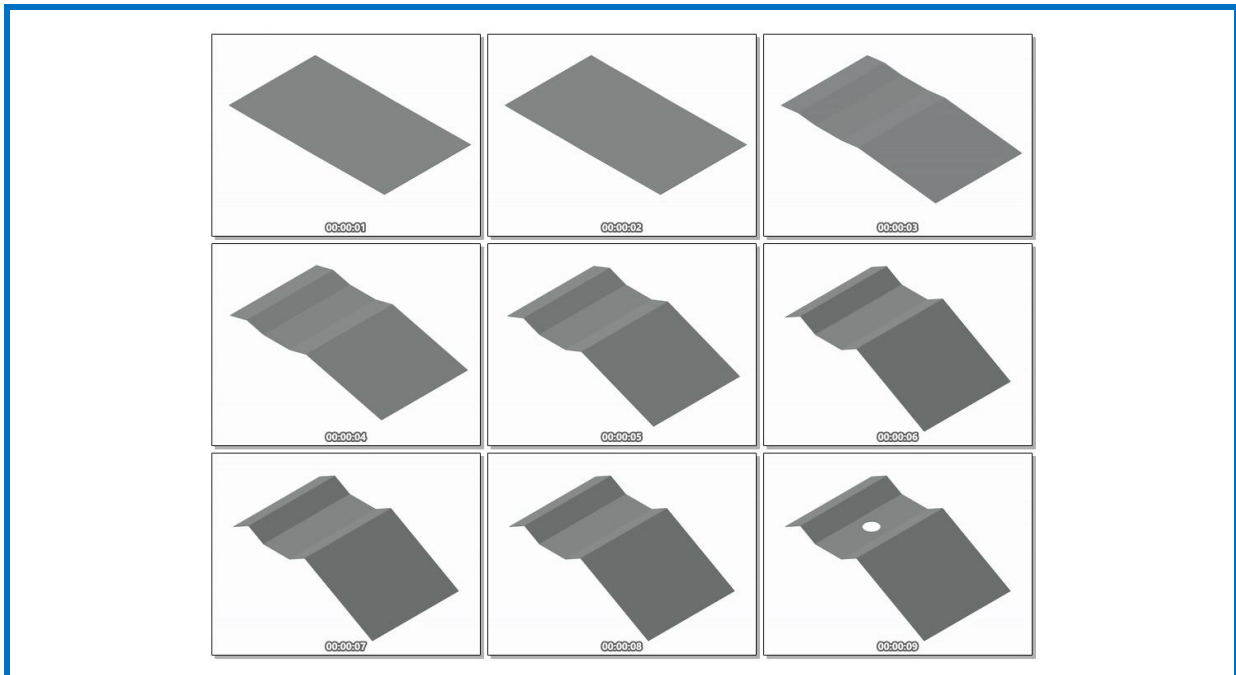


## 10-4-3 Convert to Sheet Metal





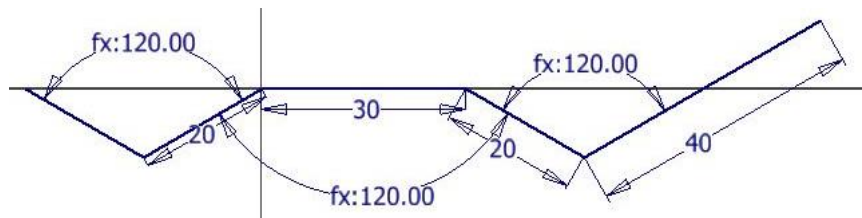
# 10-5 Sheet Metal Animation



## Step 1 : Create user parameter

使用者參數						
折彎角度	deg	179 deg	179.000...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
沖壓孔深	mm	0.5 mm	0.500000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

## Step 2 : Create Sheet Metal



## Step 3 : Create Parameter Favorite

參數我的最愛

檢視設計性質	參數名稱	值	我的最愛
<input checked="" type="checkbox"/>	折彎角度	179.00 deg	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	沖壓孔深	-0.500 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

## Step 4 : Create Studio Animation

Stamping Depth	0 sec ~ 0 sec	0.5 mm ~ -0.5 mm
	8 sec ~ 9 sec	-0.5 mm ~ 0.5 mm
Bending Angle	2 sec ~ 6 sec	179 deg ~ 120 deg





序	頁	作品	版權標章	作者/來源
1	1			臺灣大學機械系/徐冠倫 <b>一般化建立組合檔(步驟一)</b> 本作品由徐冠倫授權使用，本中心無再授權他人使用之權利，如需使用，請另行向權利人取得授權。
2	1			臺灣大學機械系/徐冠倫 <b>輪廓線凸緣與切割</b> 本作品由徐冠倫授權使用，本中心無再授權他人使用之權利，如需使用，請另行向權利人取得授權。
3	1			臺灣大學機械系/徐冠倫 <b>凸緣與折邊</b> 本作品由徐冠倫授權使用，本中心無再授權他人使用之權利，如需使用，請另行向權利人取得授權。
4	2			Autodesk Inc. / Inventor <b>【擠出】特徵：輸出【曲面】</b> 依據著作權法第 46、52、65 條主張合理使用 2021/1/16 visited
5	2			Autodesk Inc. / Inventor <b>增厚、偏移</b> 依據著作權法第 46、52、65 條主張合理使用 2021/1/16 visited
6	2			Autodesk Inc. / Inventor <b>轉換為板金</b> 依據著作權法第 46、52、65 條主張合理使用 2021/1/16 visited
7	3			臺灣大學機械系/徐冠倫 <b>板金零件及其參數動畫</b> 本作品由徐冠倫授權使用，本中心無再授權他人使用之權利，如需使用，請另行向權利人取得授權。



